



Ein Unternehmen der AGR Gruppe

## RTO

Regenerative Thermische Oxidation zur Behandlung von biogenen Gasen und Abluft aus der In-situ-Stabilisierung

- Optimierte Prozessführung zur Abluftbehandlung aus der In-situ-Stabilisierung
- Autothermer Betrieb ab Methangehalten von 0,3–0,5 Vol.-%
- Flexibler Regelbereich (volumetrisch / thermisch)
- Betrieb ohne Sekundärbrennstoff durch Einsatz elektrischer Vorheizung
- Geringe Abgasemissionen, Einhaltung der TA-Luft 2021
- Abwärmenutzung projektspezifisch realisierbar (Option)
- Ausführung für erhöhte Schallschutzanforderungen (Option)



### Technische Daten

| Bezeichnung                                                                      | RTO 100     | RTO 250       | RTO 500       |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|---------------|
| Thermischer Lastbereich (kW <sub>th</sub> )                                      | 20–100      | 50–250        | 100–500       |
| Thermischer Regelbereich                                                         | 1:5         | 1:5           | 1:5           |
| Behandelbare Deponiegasmengen bei 10 Vol.-% CH <sub>4</sub> (Nm <sup>3</sup> /h) | ca. 20–100  | ca. 50–250    | ca. 100–500   |
| Behandelbare Deponiegasmengen bei 2 Vol.-% CH <sub>4</sub> (Nm <sup>3</sup> /h)  | ca. 100–500 | ca. 250–1.250 | ca. 500–2.500 |
| Abluftvolumenstrom (Nm <sup>3</sup> /h)                                          | 2.000       | 5.000         | 10.000        |

(Stand Dezember 2025) Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.